



冠智電梯

Guan Zhi
Elevator



ISO 9001

勞檢認證合格廠 (036-001號)

內政部升降設備專業廠商 (40B1000004號)



公司簡介

冠智電梯秉持『誠意、品質、服務』的信念，專營各種升降電梯，從設計、製造、銷售、按裝至保養。本公司自成立以來業務成長快速，需求多樣化，產品不斷的推陳出新，以生產平穩、舒適、快捷、靜音的高性能產品來服務客戶，已在業界嶄露頭角，為國內優秀廠商之一。

堅持穩健經營、品質優良、物美價廉的產品，並以全套服務系統（售前服務，工程期間服務及售後服務）與工地全程配合，準時完工，強化品質及效率是冠智電梯做為對客戶的堅定承諾。

冠智電梯的服務品質為：

一、售前服務

1. 電梯估價。
2. 各種電梯規劃及設計。
3. 電梯計劃圖面及目錄提供。
4. 電梯各項資詢服務及CNS法規解答

二、工程期間服務

1. 工地施工期間專人配合現場。
 - (1) 升降坑及乘場尺寸丈量確定及鋼索孔預留等工作，避免錯誤造成營造或業主損失。
 - (2) 於需配合之事項，主動協調工地營造、機電等相關人員，減輕業主負擔。
2. 積極配合工地各項工安衛生管理及人員保險，避免意外事件發生。配合工程進度如期完工，並在預定時間內取得合格證（升降設備安全協會或勞委會均可如期配合），不因電梯合格證延誤，造成貴方各進度延後。

三、售後服務

1. 電梯驗收完成後免費保固壹年，保固期間每月派員定期保養檢查。
2. 365天24H叫修服務（夜間、假日均有內、外勤人員服務）。
3. 保證維修處理時效：
 - (1) 電梯故障-2H內人員到場處理。
 - (2) 本公司承製電梯一律向產物投保電梯責任意外保險

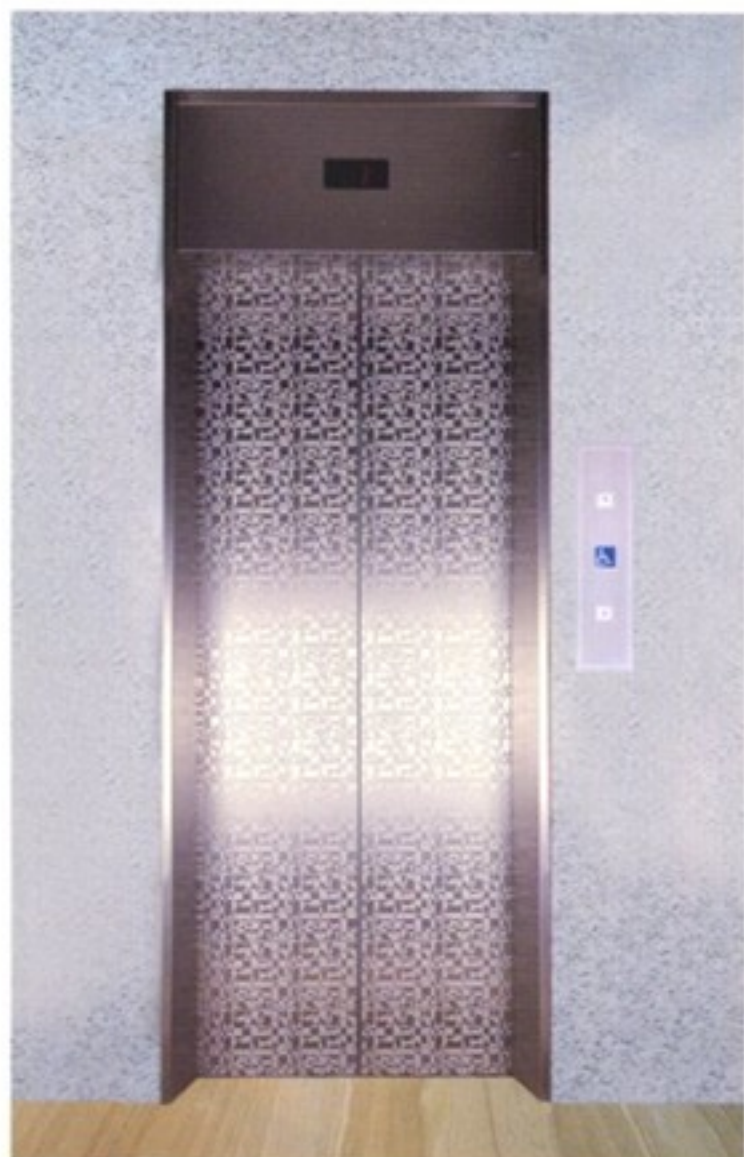
面對日新月異的不斷挑戰，冠智電梯配合尖端的電腦科技，以符合業界高水準的要求，有效的控制電梯的起動，加減速，停止，並可獲得最平穩、舒適、精確的控制效果，所以贏得客戶長期信賴。



乘場造型・氣派非凡

2

重視內涵，更別忽略了門面！以各式材質，造就尊貴氣派、典雅莊重的梯門，並以不銹鋼髮紋處理門框，讓大樓電梯，能擁有與眾不同的門面。



門框：寬斜型附幕板型(髮紋不銹鋼)
門：中央對開式(髮紋不銹鋼蝕花)



門框：標準小型門框(髮紋不銹鋼)
門：中央對開式(鋼板烤漆)



門框：寬斜型(大框)
門：中央對開式(鋼板烤漆)



門框：寬弧型髮紋不銹鋼
門：單向側開伸縮式



門板：中央對開式(不銹鋼雕花)
門框：寬弧型(不銹鋼髮紋)



門板：中央對開式(不銹鋼髮紋)
門框：寬弧附幕板型(不銹鋼髮紋)

梯廂多樣造型

尊重人性，關懷少數，提昇優質化的品質，與便利的生活空間，是我們的義務。

梯廂設計 · 力求完美



GZ-301

天花板	鋼板烤漆，附鏡面不銹鋼板及幾合造型式樣
燈光	環型日光燈照明加嵌燈
壁板與內門	髮紋不銹鋼板加蝕花 (蝕花色樣可另選)
袖壁與出入口柱	髮紋不銹鋼板(材質可另選)
腳踢版	髮紋不銹鋼板
地板	PVC硬質塑膠地磚
門檻	硬質鋁合金
通風設備	附導風罩之橫流式風扇，採側面通風方式

GZ-302

天花板	鋼板烤漆，附鏡面不銹鋼板及幾合造型式樣
燈光	環型日光燈照明加嵌燈
壁板與內門	彩妝鋼板(色樣可另選)
袖壁與出入口柱	鋼板烤漆(材質可另選)
腳踢版	髮紋不銹鋼板
地板	PVC硬質塑膠地磚
門檻	硬質鋁合金
通風設備	附導風罩之橫流式風扇，採側面通風方式

GZ-303

天花板	鋼板烤漆，附鏡面不銹鋼板及幾合造型式樣
燈光	環型日光燈照明加嵌燈
壁板與內門	鋼板加貼美耐板 (色樣可另選)
袖壁與出入口柱	髮紋不銹鋼板(材質可另選)
腳踢版	髮紋不銹鋼板
地板	PVC硬質塑膠地磚
門檻	硬質鋁合金
通風設備	附導風罩之橫流式風扇，採側面通風方式

GZ-304

天花板	鋼板烤漆，附鏡面不銹鋼板及幾合造型式樣
燈光	環型日光燈照明加嵌燈
壁板與內門	鋼板烤漆(顏色可另選)
袖壁與出入口柱	髮紋不銹鋼板(材質可另選)
腳踢版	髮紋不銹鋼板
地板	PVC硬質塑膠地磚
門檻	硬質鋁合金
通風設備	附導風罩之橫流式風扇，採側面通風方式





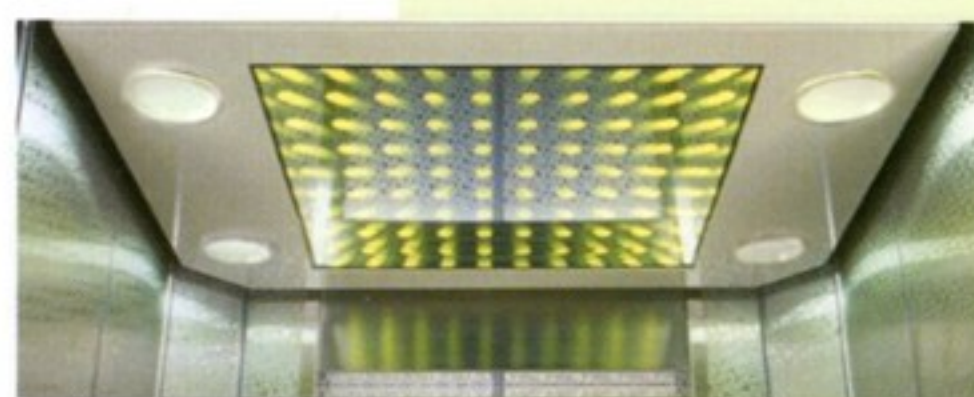
GZ-401



GZ-406



GZ-402



GZ-407



GZ-403



GZ-408



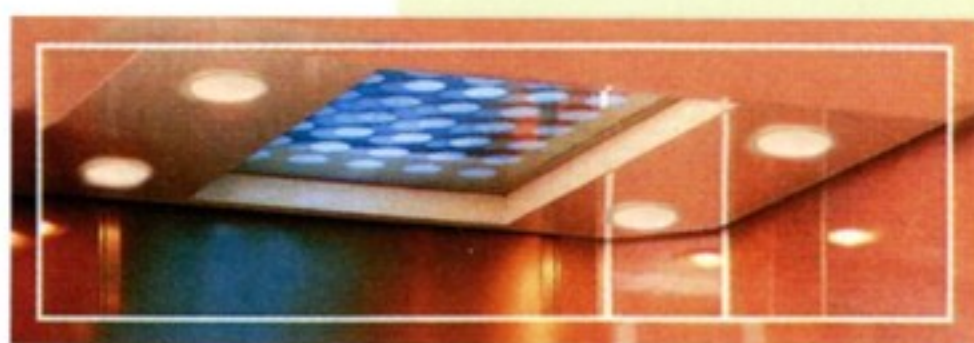
GZ-404



GZ-409



GZ-405



GZ-410

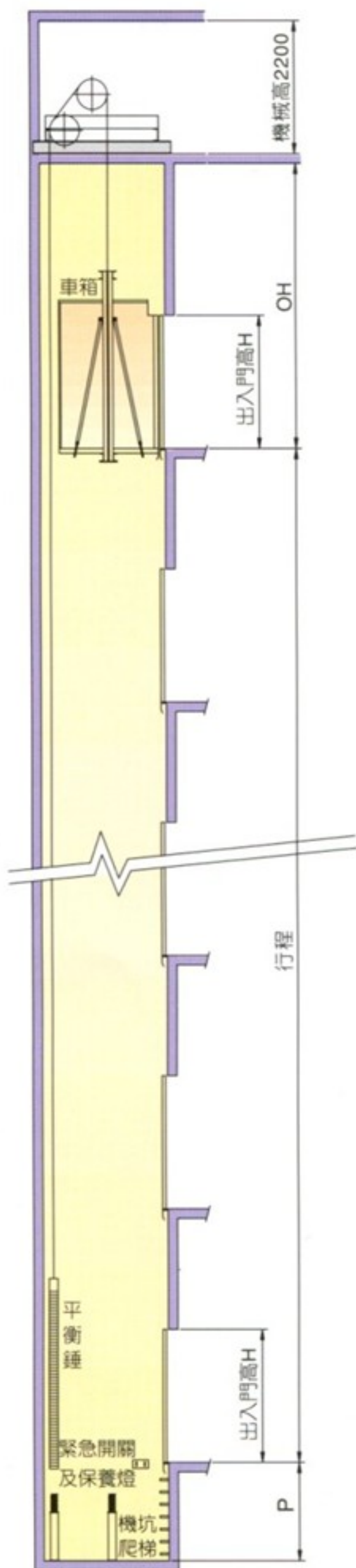


GZ-411

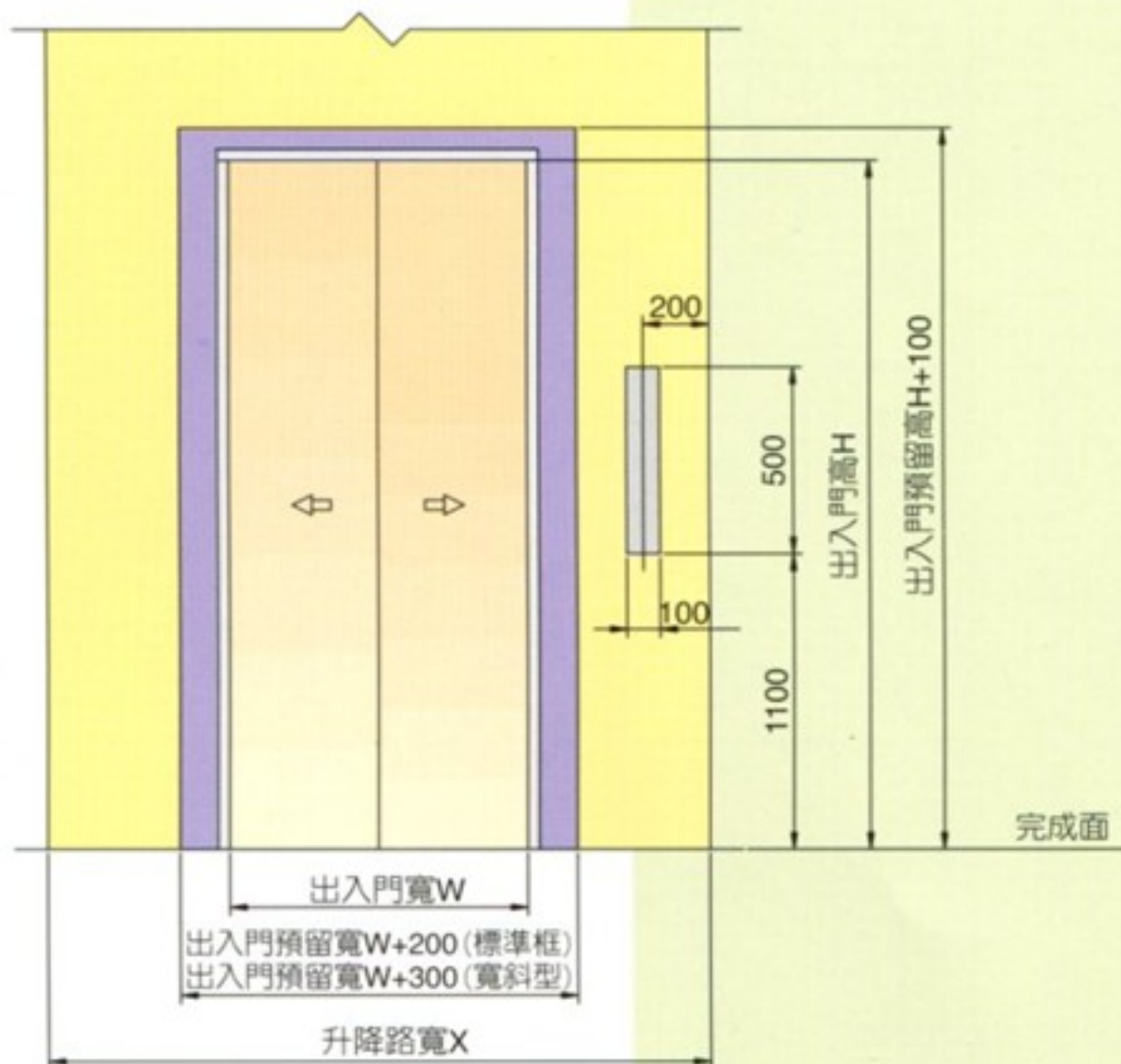
尊重人性 ·
完全清晰

進出電梯的人群，都將到達不同的目的地，尊重人性，讓電梯的操作更加容易，指示器更加清晰，讓您輕鬆到達目的地。

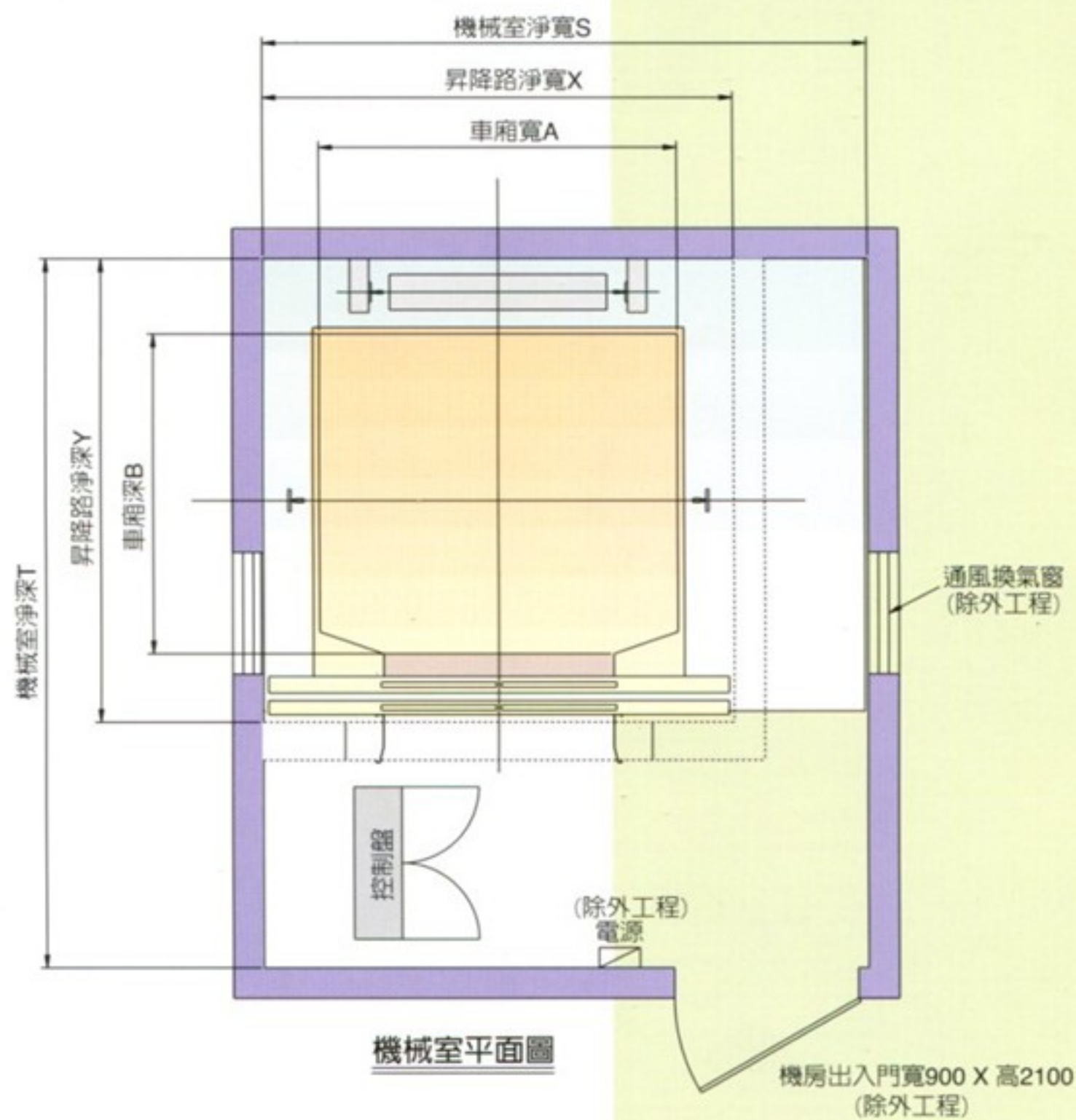




升降路側面圖



出入口預留尺寸圖



機械室平面圖



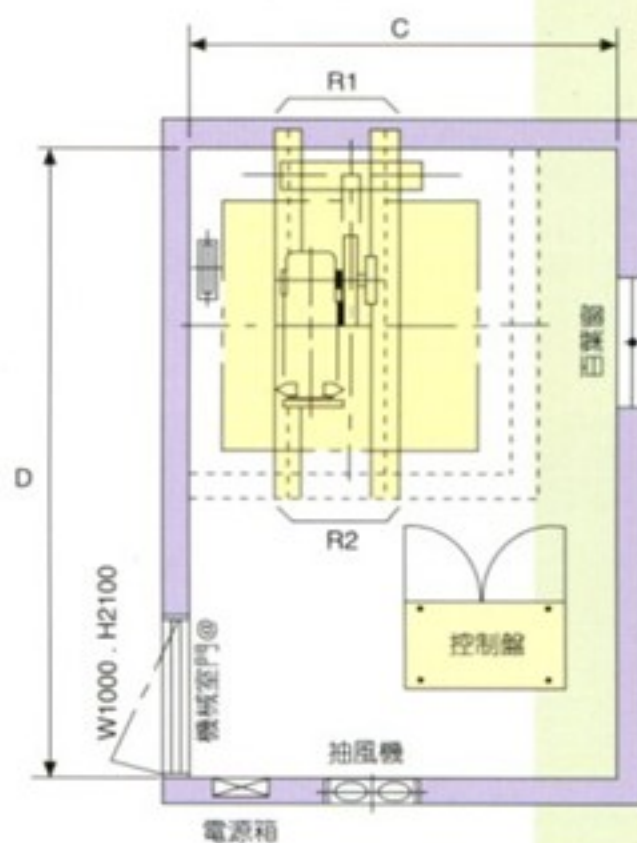
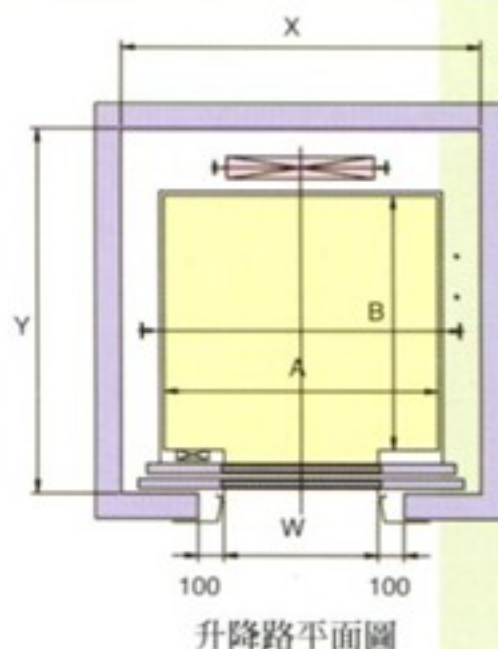
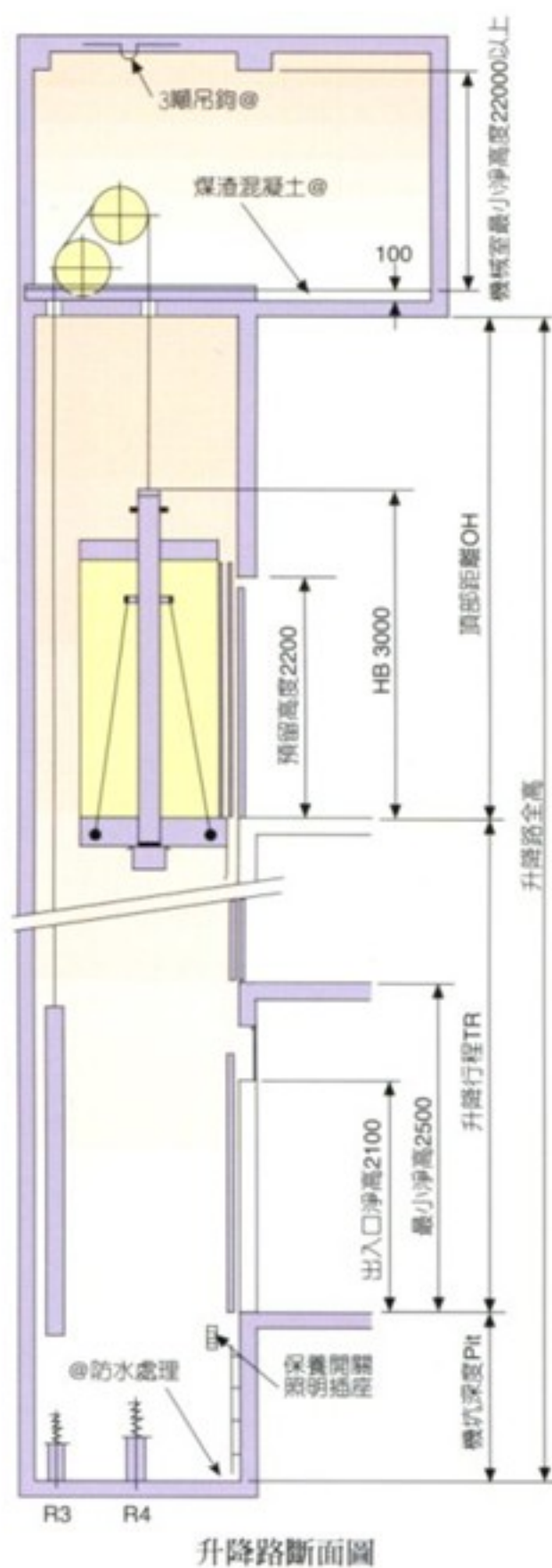
電梯尺寸規格表

載重	速度	出入口	梯廂(高度)	升降路(機械室) X x Y (SxT) 公厘		升降坑深度	
公斤 (KG)	公尺/分 (m/min)	W x H (公厘)	A x B (公厘)	1台	2台	OH (公厘)	P (公厘)
P6 (450)	60	800x2100	1400x850 (2300)	1800x1400 (2300x3200)	3700x1400 (4150x3200)	4500	1550
P8 (550)	60	800x2100	1400x1030 (2300)	1800x1600 (2300x3200)	3700x1580 (4150x3200)	4500	1550
	90 105			1900x1630 (2400x3300)	3900x1630 (4350x3300)	4650 4850	1850 2150
P9 (600)	60	800x2100	1400x1100 (2300)	1800x1650 (2300x3300)	3700x1650 (4150x3300)	4500	1550
	90 105			1900x1700 (2400x3400)	3900x1700 (4350x3400)	4650 4850	1850 2150
P10 (700)	60	800x2100	1400x1250 (2300)	1800x1800 (2300x3500)	3700x1800 (4150x3500)	4500	1550
	90 105			1900x1850 (2400x3500)	3900x1850 (4350x3500)	4650 4850	1850 2150
P11 (750)	60	800x2100	1400x1350 (2300)	1800x1900 (2300x3600)	3700x1900 (4150x3600)	4500	1550
	90 105			1900x1950 (2400x3600)	3900x1950 (4350x3600)	4650 4850	1850 2150
P12 (800)	60	800x2100	1400x1400 (2300)	2050x1980 (2300x3700)	4230x1980 (4150x3700)	4500	1550
	90 105			2150x2030 (2400x3800)	4430x2030 (4380x3800)	4650 4850	1850 2150
P13 (900)	60	900x2100	1600x1350 (2300)	2050x1950 (2600x3600)	4230x1950 (4700x3600)	4500	1550
	90 105			2150x2000 (2700x3700)	4430x2000 (4930x3700)	4650 4850	1850 2150
P15 (1000)	60	900x2100	1600x1500 (2300)	2050x2100 (2600x3800)	4230x2100 (4730x3800)	4500	1550
	90 105			2150x2200 (2700x3900)	4430x2200 (4730x3900)	4650 4850	1850 2150
P17 (1150)	60	900x2100	1600x1600 (2300)	2050x2200 (2600x4000)	4230x2200 (4730x4000)	4500	1550
	90 105			2150x2350 (2700x4200)	4430x2350 (4930x4200)	4650 4850	1850 2150

電源設備規格表

容量 (KG)	速度 (m/min)	電源設備 (KVA)	機械室開關容量 380V(A)	發熱量 (kcal/Hr)
450	45	4	20	550
450	60	5	20	700
550	45	4	20	650
550	60	5	20	900
550	90	7	30	1300
550	105	7	40	1500
600	45	5	20	700
600	60	5	20	950
600	90	7	30	1400
600	105	8	40	1650
700	45	5	20	800
700	60	6	30	1100
700	90	8	40	1650
700	105	9	40	1900
750	45	5	20	900
750	60	6	30	1200
750	90	8	40	1750
750	105	9	40	2050
750	120	11	50	2350

註：照明電源為110V



頂樓高度(OH)及機坑深度(PIT)

項目 \ 速度	60	90	105
頂樓高度 OH	4450	4650	4850
機坑深度 PIT	1550	1850	2150

主要規格

單位 (mm)

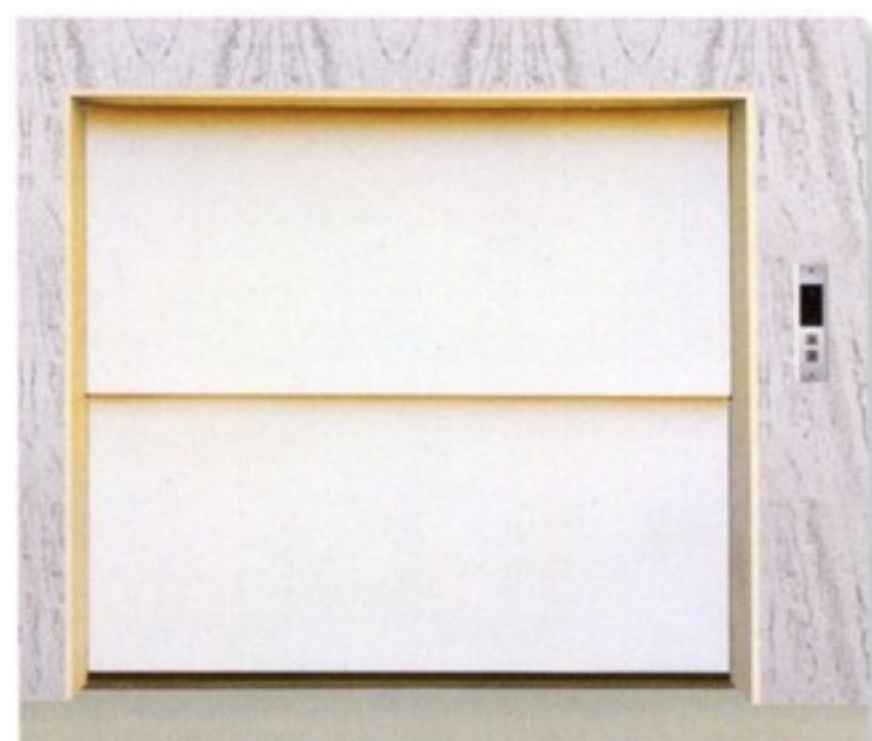
規格			尺寸 (mm)				反力 (kg)	
容量	開門方式	速度	出入口	車廂內	升降路	機械室	機械室	坑底
CAP - kgs	DOOR	M / MIN	W	A x B	X x Y	C x D	R1 / R2	R3 / R4
P6 - 450	CO	60	800	1400 x 850	1800 x 1450	2100 x 3200	3650 / 2100	4450 / 3750
P8 - 550	CO	60	800	1400 x 1030	1800 x 1650	2100 x 3400	4100 / 2350	5050 / 4200
		90 / 105			1900 x 1700	2200 x 3400	4300 / 2450	6500 / 5450
P9 - 600	CO	60	800	1400 x 1100	1800 x 1700	2100 x 3600	4400 / 2500	5400 / 4450
		90 / 105			1900 x 1750	2200 x 3600	4450 / 2450	6500 / 5350
P10 - 700	CO	60	800	1400 x 1250	1800 x 1850	2100 x 3600	4750 / 2700	5700 / 4600
		90 / 105			1900 x 1900	2200 x 3600	5100 / 2950	7650 / 6250
P11 - 750	CO	60	800	1400 x 1350	1800 x 1950	2100 x 3700	5200 / 3050	6500 / 5300
		90 / 105			1900 x 2000	2200 x 3700	5350 / 3050	8250 / 6750
P12 - 800	CO	60	900	1400 x 1400	2000 x 2000	2300 x 3800	5750 / 3250	7050 / 5750
		90 / 105			2050 x 2050	2400 x 3800	5900 / 3350	8950 / 7300
P13 - 900	CO	60	900	1600 x 1350	2100 x 2000	2400 x 4000	5900 / 3400	7300 / 5800
		90 / 105			2200 x 2050	2500 x 4000	6100 / 3500	9200 / 7400
P15 - 1000	CO	60	900	1600 x 1500	2100 x 2150	2400 x 4200	6200 / 3400	7450 / 5800
		90 / 105			2200 x 2200	2500 x 4200	6550 / 3600	9500 / 7450
P17 - 1150	CO	60	1000	1800 x 1500	2300 x 2150	2600 x 4200	7400 / 4400	9100 / 6450
		90 / 105			2400 x 2200	2700 x 4200	7600 / 5000	13300 / 9000
P20 - 1350	CO	60	1000	1800 x 1700	2300 x 2400	2600 x 4400	7800 / 5100	10350 / 7400
		90 / 105			2400 x 2450	2700 x 4500	8000 / 5600	15150 / 10350

※備註 ① 依CNS-2866規定，升降路機坑底下供人、車通行，平衡錘須煞車時，升降路深(Y)請再加100。

客貨電梯乘場出入口型式



開門方式：三片上開式（3U）
門框：標準型（髮紋不銹鋼板）寬斜型（加價選擇）
門扇：鋼板烤漆、髮紋不銹鋼板（加價選擇）



開門方式：兩片上開式（2U）
門框：標準型（髮紋不銹鋼板）寬斜型（加價選擇）
門扇：鋼板烤漆、髮紋不銹鋼板（加價選擇）



開門方式：兩片側開式（2S）
門框：標準型（髮紋不銹鋼板）寬斜型（加價選擇）
門扇：鋼板烤漆、髮紋不銹鋼板（加價選擇）



開門方式：三片側開式（3S）
門框：標準型（髮紋不銹鋼板）寬斜型（加價選擇）
門扇：鋼板烤漆、髮紋不銹鋼板（加價選擇）



開門方式：四片中央對開式（2CO）
門框：標準型（髮紋不銹鋼板）寬斜型（加價選擇）
門扇：鋼板烤漆、髮紋不銹鋼板（加價選擇）



開門方式：手拉伸縮式
門框：標準型（髮紋不銹鋼板）寬斜型（加價選擇）
門扇：鋼板烤漆、髮紋不銹鋼板（加價選擇）

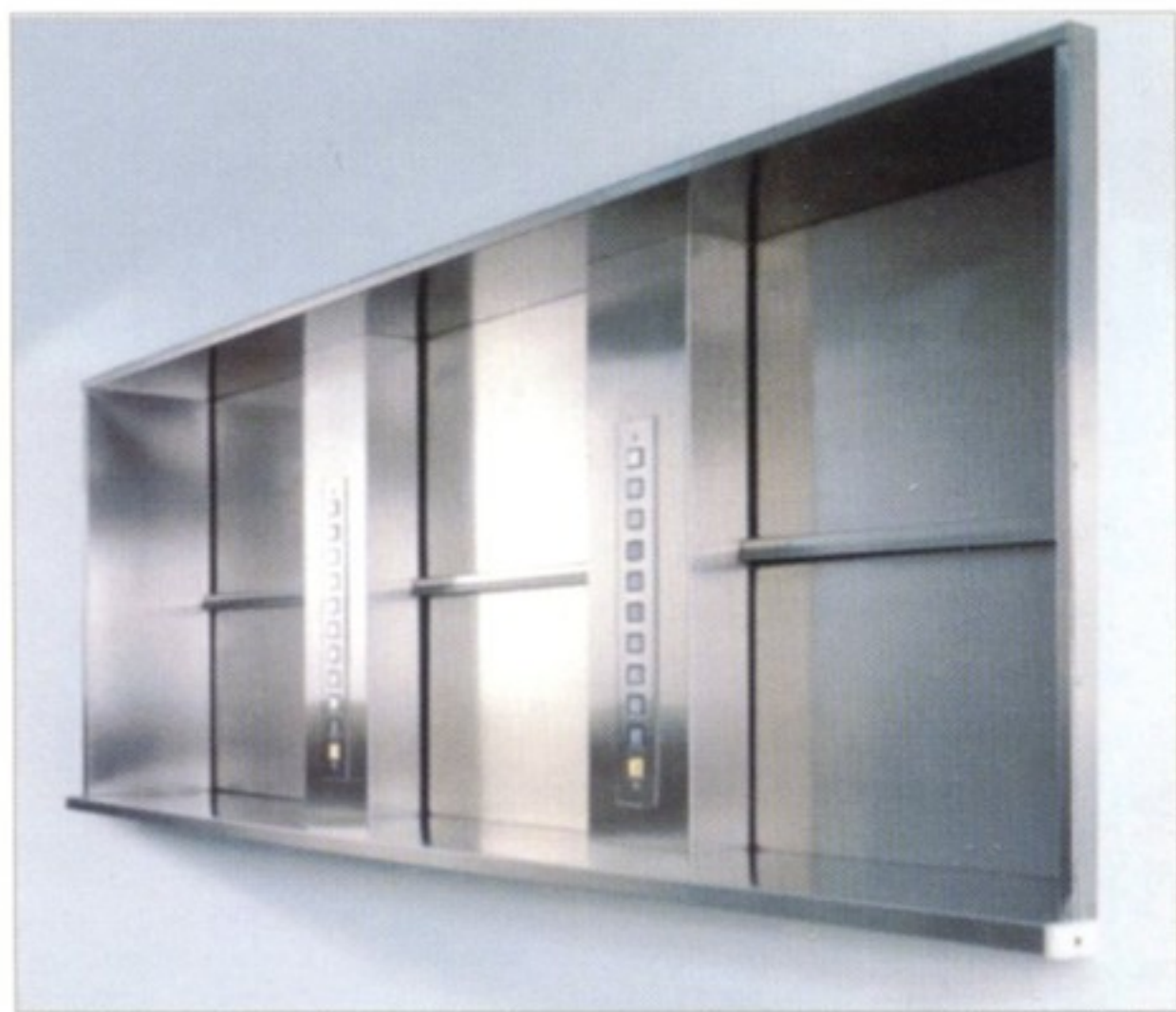


牽引式送菜・病歷貨用梯

10

冠智小型貨梯快速的運作效率，提供的正是「即時性」的競爭力，無論是即時性資訊或商品，均分毫無差的提供優質服務。在這個「十倍速的時代」裡，「即時性」是競爭的關鍵要素。企業所需要的是「即時性資訊」，顧客所需要的是「即時性的服務」。因此，許多企業餐廳、飯店紛紛選擇使用小型貨梯，以快速地運送文件與食物。

小型貨梯可分為：桌上型與落地型，適用於飯店與餐廳內食物的輸送，或公司內文件與書籍的運送，其講求的正是「快速」的運作效率。在服務導向的今天，顧客期待的是快又好的服務，而這正也代表著其蘊含著無限的商機所在。



桌上型



落地型



桌上型



落地型

無機房式電梯新里程

無齒輪永磁式碟刹主機



無機房式主機



突破傳統的
電梯概念

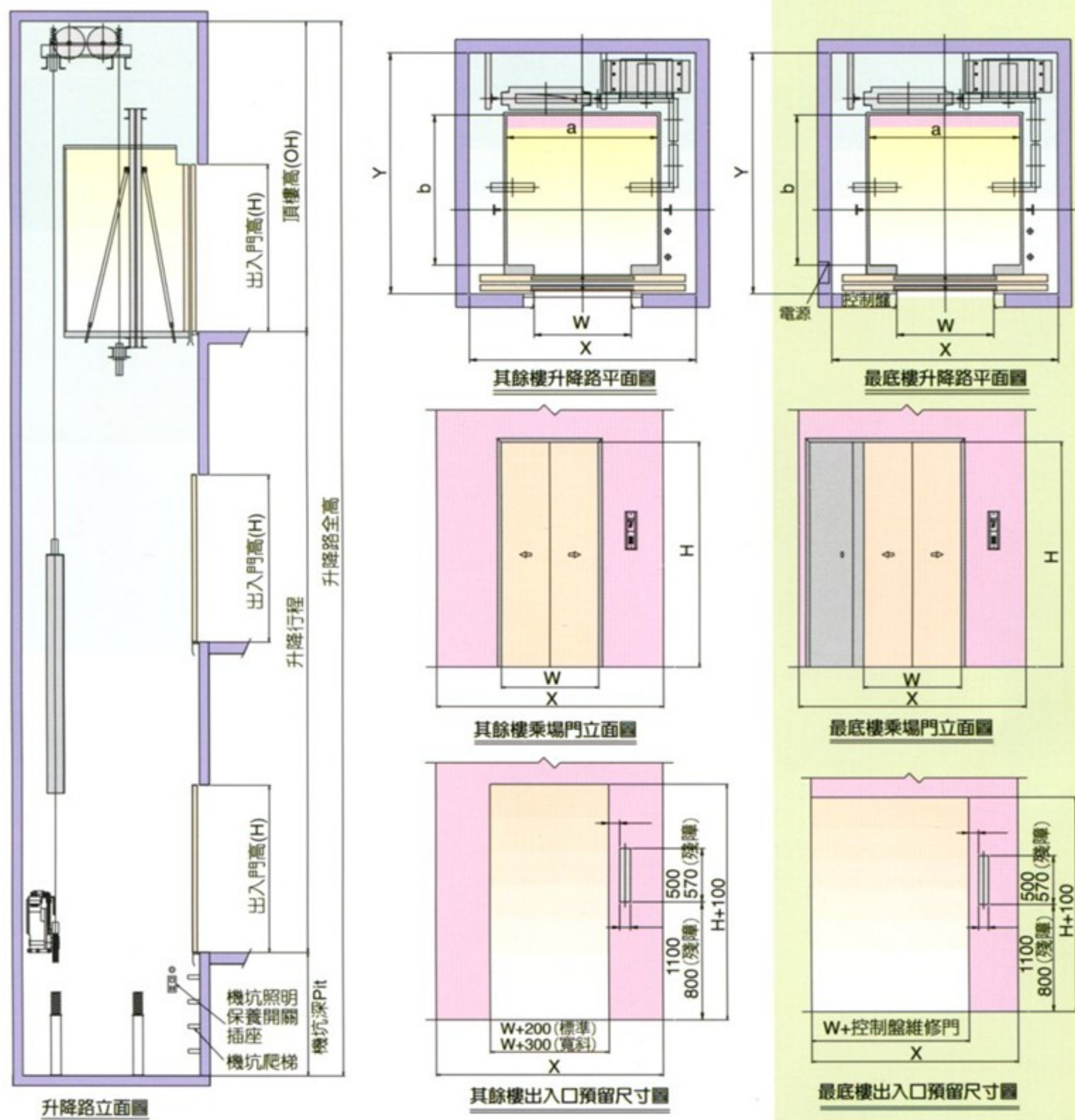


兩片單向側開附控制盤



兩片中央對開附控制盤

剖面及平面圖



單位：(mm)

型式	載重	速度	出入口尺寸	車箱尺寸	升降路尺寸	頂樓高	機坑深
型號	乘員 (Kg)	公尺/分	W (寬)	a x b (寬x深)	X x Y (寬x深)	OH (高)	Pit (深)
P6-CO	6 (450)	60	800	1400 x 850	2000 x 1700	4500	1550
P8-CO	8 (550)	60	800	1400 x 1030	2000 x 1900	4500	1550
P9-CO	9 (600)	60	800	1400 x 1100	2000 x 1950	4500	1550
P10-CO	10 (700)	60	800	1400 x 1250	2000 x 2100	4500	1550
P11-CO	11 (750)	60	800	1400 x 1350	2000 x 2200	4500	1550
P12-CO	12 (800)	60	800	1400 x 1400	2000 x 2250	4500	1550
P13-CO	13 (900)	60	900	1600 x 1350	2200 x 2200	4500	1550
P15-CO	15 (1000)	60	900	1600 x 1500	2200 x 2300	4500	1550

※如須特殊規格，請洽本公司業務部詢問。

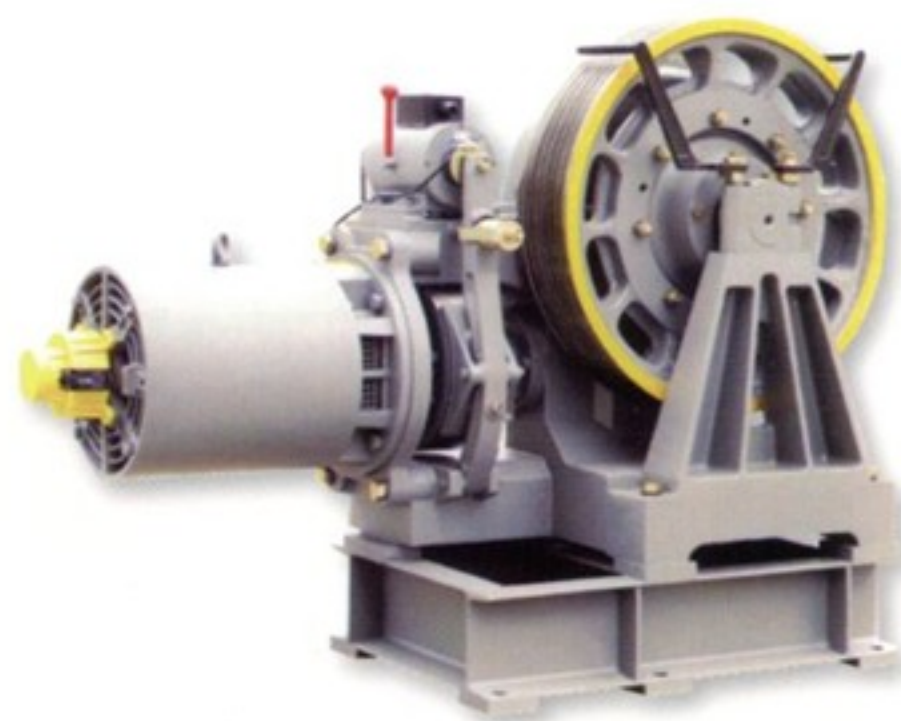
電梯主機

油壓電梯的油缸配置方式

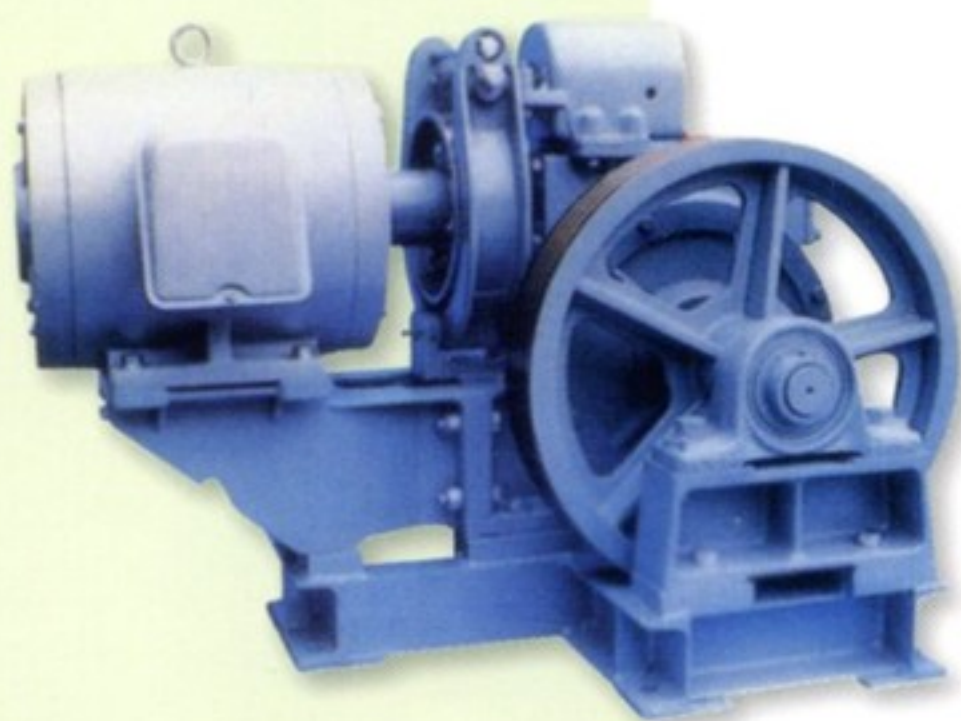
1. 直接式地面（底坑）須挖深孔柱塞直接頂住車廂升降的方式，因此須要在底坑地面挖相當於升降行程的深孔，埋設保護鋼管然後再吊入油缸。
2. 間接式地面（底坑）不必挖深孔在升降路內的側面裝置油缸，間接地以鋼索及索輪吊車廂升降的方式，因此須要強化底坑地面的強度，在底坑底面重直豎立固定油缸。



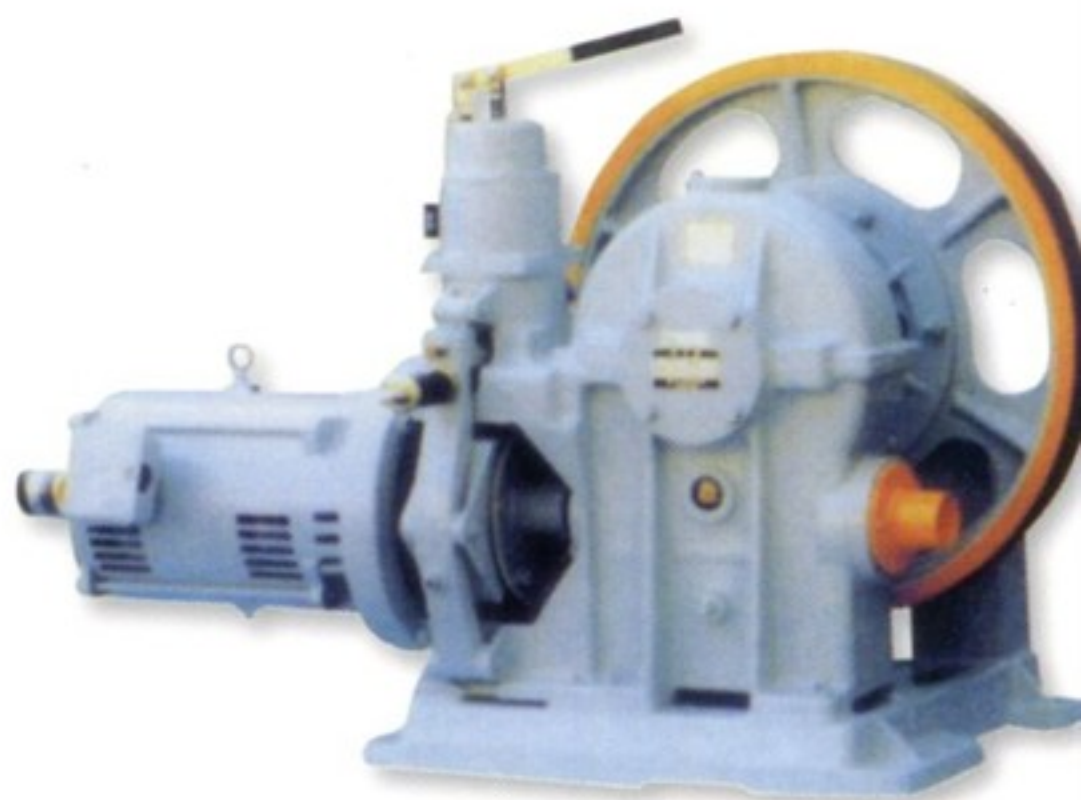
GZ-401 油壓主機



GZ-134-YJ140 電梯主機



SK400-2A 電梯主機



SKE-450F 電梯主機



除外工程範圍

14

電梯之設計、安裝工程由本公司負責承擔。有關下列記載之項目，因係除外工程，不包含在電梯估價內，故請由建築工程及電氣設備工程之包商負責施工。

1. 建築工程

1-1 升降路

- (1) 足夠強度之升降路，建造工程及其表面加工工程。
- (2) 各樓出入口門框、指示器、按鈕等預留孔工程。
- (3) 兩台電梯併排或升降路過大時之中間工字樑或分隔樑設置工程。
- (4) 鋼架結構各樓間過高超出軌道強度時之中間鋼樑設置工程。
- (5) 鋼架結構升降路內鋼材之耐火工程及乘場入口周圍之耐火被覆工程。
- (6) 鋼架結構各樓出入口門框、按鈕、指示器等之鋼架或固定支架設置工程。
- (7) 乘場器材安裝後周圍壁面、地板之填補及粉光工程。
- (8) 坑底周圍之防水工程（必要時含排水設備工程）。
- (9) 坑底過深時之回填工程。
- (10) 坑底之護欄工程。（二台以上停止樓有一致時）。
- (11) 升降路中間有不停樓時之救出口設備工程。（非停止樓超出10公尺時為必要設備）。
- (12) 屋頂陽台之乘場出入口防雨水設備工程。
- (13) 升降路壁內不得設電梯以外之配管、配線等設備。
- (14) 樓與樓之間的垂直高度不得小於2500公厘。

1-2 機械室

- (1) 機械室之築造工程及出入口設備工程。（必要時防噪音對策工程）。
- (2) 機械室地板之鋼索、電纜等之預留孔工程。
- (3) 機械室機械樑支持壁之預留孔工程。
- (4) 機械室機器吊樑之設置工程。
- (5) 採光窗之設置工程。
- (6) 機械室地板配管配線後之煤渣混凝土打裝及粉光工程。

- (7) 機械室通往室內外之樓梯（含欄杆）設置工程。
- (8) 機器搬入口之預留及復原工程。
- (9) 機械室出入口鋼製門扇及加鎖工程（W900 X H2100MM 以上）。
- (10) 機械室內不得作為通往他室之通道。

2) 電氣設備

- (1) 正確之動力電源，照明電源之配管、配線、接地線、總開關及開關箱等工程。（規格容量請洽詢本公司營業員）。
- (2) 機械室電源電壓變動率，應確保下列範圍以內值之設備：動力用 $\pm 5\%$ ，照明用 $\pm 2\%$ 。
- (3) 升降路外之監視盤、連絡裝置用之配管配線工程。
- (4) 機械室之照明設備及保養用插座設備。
- (5) 升降路坑底保養用插座設備。
- (6) 機械室換氣用抽風電扇或空調設備。
- (7) 機械室煙感知器之設備。
- (8) 停電時之緊急電源切換裝置及其識別接點供給（配管、配線）工程。
- (9) 機械室溫度不得超過 40°C 。

3) 其他配合事項：

- (1) 按裝工程用現場倉庫及材料堆置場之免費提供。
- (2) 按裝工程用之試運轉、調整電力及砂石、水泥等免費提供。
- (3) 按裝機器時確保機器搬入之路徑暢通。
- (4) 建築工程或電器設備等，務必完全依照國內相關法規施工。
- (5) 為維持電梯之優良性能及壽命，請注意下列條件：
 - * 濕度月平均90%以下，日平均95%以下。
 - * 升降路或機械室周圍不得有損害電梯機件或器具等之化學氣體或塵埃侵入。

冠智 電梯

專 / 業 / 項 / 目

鋼索式、油壓式

客貨豪華電梯 · 貨用升降梯

小型送菜梯 · 汽車升降機

棧板專用升降機 · 控制 · 配電

修改 · 保養 · 代客檢查



冠智企業有限公司
Guan Zhi Elevator. Co.

地址：台北縣樹林市東順街79巷6號

電話：(02) 8684-0516 · 8684-0517

傳真：(02) 8684-0515